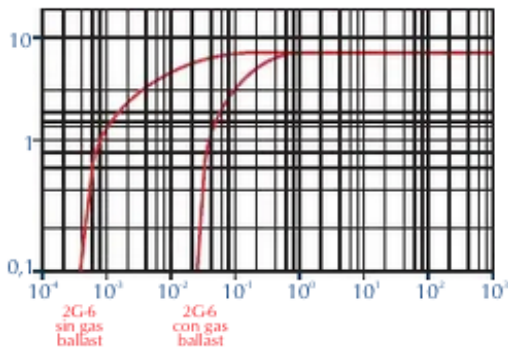


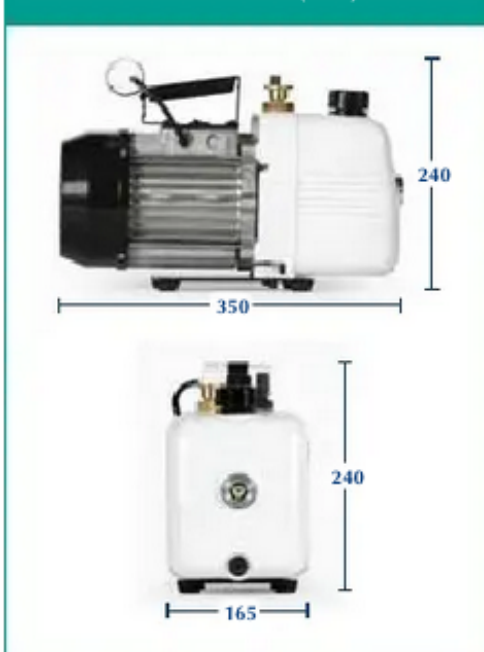
Bombas de Vacío de Paletas Rotativas en Baño de Aceite



Gráfica de caudal a 50 Hz



Dimensiones (mm)



Características Principales:

- Doble efecto.
- Construcción compacta y fácil instalación.
- Muy bajo nivel de ruido: Según ISO 3744.
- Portátil.
- Válvula de gas ballast.
- Mantenimiento muy fácil mediante cambio, en caso necesario, de todo el cuerpo interior (kit de vacío), sin necesidad de herramientas especiales y en muy pocos minutos.
- Brida de conexión opcional: DN 10KF; o boquilla para goma 7 mm int.
- Protección térmica en el bobinado.
- Cable clavija de conexión e interruptor incluido.
- Temperatura de trabajo $\approx \Delta 40^\circ \text{C}$ sobre ambiente.
- Temperatura mínima arranque de 5°C .
- Antirretorno de aceite incorporado y cierre por válvula plana.

Especificaciones Técnicas:

CARACTERÍSTICAS*	UNIDAD	2G-6 50 Hz	2G-6 60 Hz
Caudal nominal	m³/h	6	7,2
	l/m	100	120
Etapas		2	
Vacío límite sin gas ballast	mbar	$4 \cdot 10^{-4}$	
Vacío límite con gas ball	mbar	$3 \cdot 10^{-2}$	
Tolerancia vapor agua	mbar	25	
Capacidad aceite	l	0,7	
Peso	Kg	16	
Motor eléctrico**	1 ph (Kw)	0,25	
Monofásico bifrecuencia	1 ph (V)	220	
	rpm	1450	1740
Nivel de ruido	dBA	55	58

* Según PNEUROMSO 1607/1 Y 1607/2

** Disponible también en versión 3 ph